

Dane techniczne:

Wysokość	230/255/280/305/330 cm
Głębokość	341-716 cm
Szerokość	212/232 cm
Szerokość modułu magazynowego	75 cm
Szerokość modułu załadunkowego/sterowania	59 cm
Głębokość pótek	484/597 mm
Głębokość pótek- moduł załadunkowy	430 mm
Uśredniona pojemność modułu magazynowego	1550 pcs (opakowań)
Maksymalna pojemność modułu magazynowego	7128 pcs (opakowań)
Maksymalna ilość modułów magazynowych	16 modułów
Integracja z systemem przenośników taśmowych	Możliwa
Minimalna wielkość opakowania W/H/L	15/30/60 mm
Maksymalna wielkość opakowania W/H/L	70/120/170 mm
Maksymalna waga opakowania	500 g
Wypełnienie szuflady załadunkowej przez farmaceutę	ok. 5 min. (150pcs)
Skanowanie leków	Automatyczne
Opróżnienie szuflady załadunkowej przez robota	Auto. maks. 300 pcs/h
Wydawanie leków	Auto. maks. 1200 pcs/h
Ilość koszy odbiorczych	Dobrana pod klienta
Rodzaje obsługiwanych kodów kreskowych	1D/2D- smart camera
Kontrola stanów magazynowych	Automatyczna
Odczyt daty przydatności do spożycia	Automatyczny
Uwzględnianie daty ważności przy wydawaniu leków	Automatyczne
System operacyjny	Windows OS
Integracja oprogramowania	Tak
Integracja z systemem informatycznym apteki	Tak
Zdalne wsparcie techniczne producenta	24/7
Rejestracja wideo	Tak
Komputer przemysłowy	OMROM
Obsługa ruchu głowicy	OMRON Servo drive
Metoda pozycjonowania	Encoders
Kalibracja laserowa	Tak
Ochrona przed pyłem	Tak
Monitorowanie temperatury i wilgotności	Na zewnątrz i wewnątrz
Zużycie energii MAX/TYP/STANDBY	4000/1000/400 W
Maksymalne natężenie dźwięku	70 dB
Zasilanie awaryjne UPS	Tak
Serwis/naprawa na miejscu	Tak
Wsparcie w zakresie części zamiennych	Tak
Gwarancja trwałości konstrukcji	Minimum 10 lat

Duo

smart pharmacy robot

